



RAPORT Z KONTROLI NR 01/05/A/2018

Towar deklarowany jako:	mieszanina LPG
Kontrola w zakresie:	próbobranie oraz analizy chemiczne
Deklarowana wielkość partii:	ok. 200t
Miejsce próbobrania:	Terminal przeladunkowy, Małaszewicze
Data kontroli/Data analizy:	03.05.2018 / 03.05.2018
Strona:	1/1

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik analizy	RME z dnia 14.04.16 (Dz.U. 2016 poz. 540)	Jednostki	Metoda badań
Motorowa liczba oktanowa: MON	94,2	min. 89,0	-	PN-EN 589+A1:2012 zał. B ^A
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3-butadien)	<0,1	max 0,5	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 ^A
Siarkowódór	brak	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A
Całkowita zawartość siarki (po wprowadzeniu substancji zapachowej)	8,7	max 50	mg/kg	ASTM D 6667-14 ^A
Pozostałość po odparowaniu	<20	max 60	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08 ^A
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny	nieprzyjemny i wyczuwalny	-	PN-EN 589+A1:2012 zał. A ^A
Względna prężność par w temp. 40 °C	1120	max 1550	kPa	PN-EN ISO 8973:2000 ^A +PN-EN 589+A1:2012 zał. C ^A
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-19	okres letni maks. +10	°C	
Zawartość wody w temp. 0 °C	nie wykryto	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A
Badanie działania korodującego na miedzi (1h w temp. 40 °C)	klasa 1	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A
Gęstość w 15 °C	534,0	-	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000 ^A

Badania próbki zostały wykonane przez Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane w zakresie metod oznaczonych indeksem A przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) - (Dz.U. 2016 poz. 540).

Próbka pobrana wg normy PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna akredytowana przez PCA, Nr AK 030,

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.