

RAPORT Z KONTROLI NR 01/06/A/2018

Towar deklarowany jako:	mieszanina LPG
Kontrola w zakresie:	próbobranie oraz analizy chemiczne
Deklarowana wielkość partii:	ok. 200t
Miejsce próbobrania:	Terminal przeladunkowy, Małaszewicze
Data kontroli/Data analizy:	20.06.2018 / 20.06.2018
Strona:	1/1

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Metoda badań	Jednostka	Wynik analizy
Całkowita zawartość dienów: (wliczając 1,3-butadien)	PN-EN 27941:2015-12 ¹	% mol	<0,1
Całkowita zawartość siarki	ASTM D 6667:14 ¹	mg/kg	2,8
Siarkowódór	PN-EN ISO 8819:00 ¹		brak
Liczba oktanowa motorowa, MON	PN-EN 589:12 zał.B ¹		93,4
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	PN-EN ISO 6251:01 ¹		klasa 1
Rozpuszczalna pozostałość	PN-EN 15471:2017-08 ¹	mg/kg	<30
Względna prężność par w temp. 40°C	PN-EN ISO 8973:00 ¹	kPa	1004
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	PN-EN ISO 8973:00 ¹	°C	-12,8
Zawartość wody w temp. 0°C	PN-EN 15459:09 ¹		brak
Zapach	PN-EN 589:12 zał.A ¹		wyczuwalny*
Zawartość węglowodorów C3	PN-EN 27941:2015-12 ¹	% m/m	59,2
Gęstość w 15°C	PN-EN ISO 8973:00 ¹	kg/m ³	533,4

Badania próbki zostały wykonane przez Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane w zakresie metod oznaczonych indeksem A przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) - (DZ.U. 2016 poz. 540).

Próbka pobrana wg normy PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna akredytowana przez PCA, Nr AK 030,

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.