

# RAPORT Z KONTROLI NR 21/39/CL/MA/IRE/2015


Towar deklarowany jako/ zakres kontroli                   mieszanina LPG/ próbobranie oraz analizy chemiczne  
 Deklarowana wielkość dostawy                               zbiornik nr 1, 2, 3, 4  
 Kraj pochodzenia/ ilość deklarowana                   Kazachstan/ 301,1 t  
 Miejsce próbobrania   Terminal Agrostop  
 Analizy wykonano   Laboratorium IReast Sp. z o.o., Małaszewicze ul. Robotnicza 3  
 Sprawozdanie z badań numer                               4368/LPG/MA/2015  
 Zleceniodawca   Chem Line Sp. z o. o. ul.Dworcowa 15; 09-402 Płock  
 Data kontroli/Data analizy/ Data raportu               25.08.2015/ 25.08.2015/ 25.08.2015

## Wyniki analizy chemicznej:

skład węglowodorowy C1 – C5 % (m/m)	wyniki	metody badań	Wymagania RMG z dnia 12.12.2011 (Dz. U. Nr 286, poz. 1682)
1. C1	<0,1	PN-ISO 7941:1993 Ap1:2002 <sup>1</sup>	brak wymagań
2. C2	0,4		
3. C3	94,2		
4. C4	5,3		
5. C5+	<0,1		
<b>pełny skład węglowodorowy C1 - C5 % (m/m)</b>			
1. metan	<0,1	PN-ISO 7941:1993 Ap1:2002 <sup>1</sup>	brak wymagań
2. etan	0,4		
3. etylen	<0,1		
4. propan	94,2		
5. propylen	<0,1		
6. i-butan	4,1		
7. propadien	<0,1		
8. n-butan	0,8		
9. 2-buten-trans	0,1		
10. 1-buten	0,1		
11. i-buten	0,1		
12. 2-buten-cis	0,1		
13. 2,2-dimetylopropan	<0,1		
14. i-pentan	<0,1		
15. Metyloacetylen	<0,1		
16. n-pentan	<0,1		
17. 1,3-butadien	<0,1		
18. >C5	<0,1		
Liczba oktanowa motorowa MON	95,3	PN-EN 589 +A1:2012 zał. B <sup>1</sup>	min 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)	<0,1 % (mol/mol)	PN-ISO 7941+Ap1:2002 <sup>1</sup>	max 0,5 % (mol/mol)
Siarkowodór	brak	PN-EN ISO 8819:2000 <sup>1</sup>	brak
Całkowita zawartość siarki	22 mg/kg	ASTM D 6667-14 <sup>1</sup>	max 50 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	PN-EN ISO 6251:2001 <sup>1</sup>	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	PN-EN 589 +A1:2012 <sup>1</sup>	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	509,6 kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 8973:2000 <sup>1</sup>	brak wymagań
Pozostalność olejowa jako zawartość oleju mineralnego	<2 mg/kg	PN-C-96008:1998 pkt 4.4.4. <sup>1</sup>	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1254 kPa	PN-EN 589:A1:2012 +PN-EN ISO 8973:2000 <sup>1</sup>	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-18 °C		max +10°C
Zapach	wyczuwalny	PN-EN 589 +A1:2012 zał A <sup>1</sup>	wyczuwalny

Laboratorium badawcze IReast w Małaszewiczach posiada Akredytację PCA nr AB 1275. Indeks 1 podany przy metodzie oznacza metodę akredytowaną.  
 Badany produkt spełnia wymagania rozporządzenia MG z dnia 12.12.2011 (Dz. U. Nr 286, poz. 1682) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG)  
 Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAL


 INWESTYCJE RUROCIĄGOWE  
 Wschód Sp. z o.o.  
 21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3  
 tel. 83 374 13 87, fax 83 374 13 86  
 e-mail: biuro@ireast.pl, REGON.030951172  
**Krzysztofa Woźniak**

Inwestycje Rurociągowe Wschód (IReast) Sp.z o.o, ul. Robotnicza 3, 21-540 Małaszewicze, tel. (83) 374 13 87, fax (83) 374 13 86, biuro@ireast.pl