

# RAPORT Z KONTROLI NR 25/39/CL/MA/IRE/2015

Towar deklarowany jako/ zakres kontroli

PROPAN/ próbobranie oraz analizy chemiczne

Deklarowana wielkość dostawy

50861269

Próbkę pobrano z

50861269

Miejsce próbobrania

Terminal Agrostop

Analizy wykonano

Laboratorium IReast Sp. z o.o., Małaszewicze ul. Robotnicza 3

Sprawozdanie z badań numer

4730/LPG/MA/2015

Zleceniodawca

Chem Line Sp. z o. o. ul. Dworcowa 15; 09-402 Plock

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

11.09.2015/11.09.2015/ 11.09.2015

## Wyniki analizy chemicznej:

skład węglowodorowy C1 – C5 % (m/m)	wyniki	metody badań	Wymagania RMG z dnia 12.12.2011 (Dz. U. Nr 286, poz. 1682)
1. C1	<0,1	PN-ISO 7941:1993 Ap1:2002 <sup>1</sup>	brak wymagań
2. C2	0,2		
3. C3	98,0		
4. C4	1,8		
5. C5+	<0,1		
<b>pełny skład węglowodorowy C1 - C5 %(m/m)</b>			
1. metan	<0,1	PN-ISO 7941:1993 Ap1:2002 <sup>1</sup>	brak wymagań
2. etan	0,2		
3. etylen	<0,1		
4. propan	97,9		
5. propylen	0,1		
6. i-butan	1,4		
7. propadien	<0,1		
8. n-butan	0,4		
9. 2-buten-trans	<0,1		
10. 1-buten	<0,1		
11. i-buten	<0,1		
12. 2-buten-cis	<0,1		
13. 2,2-dimetylopropan	<0,1		
14. i-pentan	<0,1		
15. Metyloacetylen	<0,1		
16. n-pentan	<0,1		
17. 1,3-butadien	<0,1		
18. >C5	<0,1		
Liczba oktanowa motorowa MON	95,4	PN-EN 589 +A1:2012 zał. B <sup>1</sup>	min 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)	<0,1 % (mol/mol)	PN-ISO 7941+Ap1:2002 <sup>1</sup>	max 0,5 % (mol/mol)
Siarkowódor	brak	PN-EN ISO 8819:2000 <sup>1</sup>	brak
Całkowita zawartość siarki	31 mg/kg	ASTM D 6667-14 <sup>1</sup>	max 50 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	PN-EN ISO 6251:2001 <sup>1</sup>	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	PN-EN 589 +A1:2012 <sup>1</sup>	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	508,1 kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 8973:2000 <sup>1</sup>	brak wymagań
Pozostałość olejowa jako zawartość oleju mineralnego	<2 mg/kg	PN-C-96008:1998 pkt 4.4.4. <sup>1</sup>	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1249 kPa	PN-EN 589:A1:2012 +PN-EN ISO 8973:2000 <sup>1</sup>	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-17 °C		max +10°C
Zapach	wyczuwalny	PN-EN 589 +A1:2012 zał A <sup>1</sup>	wyczuwalny

Laboratorium badawcze IReast w Małaszewiczach posiada Akredytację PCA nr AB 1275. Indeks 1 podany przy metodzie oznacza metodę akredytowaną.  
 Badany produkt spełnia wymagania rozporządzenia MG z dnia 12.12.2011 (Dz. U. Nr 286, poz. 1682) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG).  
 Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ

**INWESTYCJE RUROCIĄGOWE WSCHÓD Sp. z o.o.**  
 21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3  
 tel. 83 374 13 87, fax 83 374 13 86  
 NIP 537-233-62-71, REGON 030951172  
 Krzysztofa Woźniak

Inwestycje Rurociągowie Wschód (IReast) Sp. z o.o. ul. Robotnicza 3, 21-540 Małaszewicze, tel. (83) 374 13 87, fax (83) 374 13 86, biuro@ireast.pl