

# RAPORT Z KONTROLI NR 36/39/CL/MA/IRE/2015

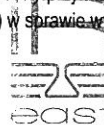
Towar deklarowany jako/ zakres kontroli	mieszanina LPG/ próbobranie oraz analizy chemiczne
Deklarowana wielkość dostawy	zbiornik nr 1, 2, 3, 4
Kraj pochodzenia/ ilość deklarowana	Białoruś/ 300 t
Miejsce próbobrania	Terminal Agrostop
Analizy wykonano	Laboratorium IReast Sp. z o.o., Małaszewicze ul. Robotnicza 3
Sprawozdanie z badań numer	6105, 6106/LPG/MA/2015
Zleceniodawca	Chem Line Sp. z o. o. ul.Dworcowa 15; 09-402 Płock
Data kontroli/Data analizy/ Data raportu	12.11.2015/ 12.11.2015/ 12.11.2015

## Wyniki analizy chemicznej:

skład węglowodorowy C1 – C5 % (m/m)	wyniki	metody badań	Wymagania RMG z dnia 12.12.2011 (Dz. U. Nr 286, poz. 1682)
1. C1	<0,1	PN-ISO 7941:1993 Ap1:2002 <sup>1</sup>	brak wymagań
2. C2	0,2		
3. C3	60,0		
4. C4	39,4		
5. C5+	0,4		
<b>pełny skład węglowodorowy C1 - C5 %(m/m)</b>			
1. metan	<0,1	PN-ISO 7941:1993 Ap1:2002 <sup>1</sup>	brak wymagań
2. etan	0,2		
3. etylen	<0,1		
4. propan	60,0		
5. propylen	<0,1		
6. i-butan	14,5		
7. propadien	<0,1		
8. n-butan	24,9		
9. 2-buten-trans	<0,1		
10. 1-buten	<0,1		
11. i-buten	<0,1		
12. 2-buten-cis	<0,1		
13. 2,2-dimetylopropan	0,1		
14. i-pentan	0,2		
15. Metyloacetylen	<0,1		
16. n-pentan	<0,1		
17. 1,3-butadien	0,1		
18. >C5	<0,1		
Liczba oktanowa motorowa MON	94,3	PN-EN 589 +A1:2012 zał. B <sup>1</sup>	min 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3 butadien)	0,1 % (mol/mol)	PN-ISO 7941+Ap1:2002 <sup>1</sup>	max 0,5 % (mol/mol)
Siarkowódor	brak	PN-EN ISO 8819:2000 <sup>1</sup>	brak
Całkowita zawartość siarki	21 mg/kg	ASTM D 6667-14 <sup>1</sup>	max 50 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	PN-EN ISO 6251:2001 <sup>1</sup>	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	PN-EN 589 +A1:2012 <sup>1</sup>	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	532,8 kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 8973:2000 <sup>1</sup>	brak wymagań
Pozostałość olejowa jako zawartość oleju mineralnego	<2 mg/kg	PN-C-96008:1998 pkt 4.4.4. <sup>1</sup>	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	958 kPa	PN-EN 589:A1:2012 +PN-EN ISO 8973:2000 <sup>1</sup>	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-11 °C		max +10°C
Zapach	wyczuwalny	PN-EN 589 +A1:2012 zał A <sup>1</sup>	wyczuwalny

Laboratorium badawcze IReast w Małaszewiczach posiada Akredytację PCA nr AB 1275. Indeks 1 podany przy metodzie oznacza metodę akredytowaną. Badany produkt spełnia wymagania rozporządzenia MG z dnia 12.12.2011 (Dz. U. Nr 286, poz. 1682) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ



21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3  
tel. 83 374 13 87, fax 83 374 13 86  
NIP 537-233-02-71, REGON 030951172

Patrycja Górak