

## RAPORT Z KONTROLI NR 01/05/A/2018

Towar deklarowany jako: **mieszanina LPG**  
 Kontrola w zakresie: **próbobranie oraz analizy chemiczne**  
 Deklarowana wielkość partii: **ok. 200t**  
 Miejsce próbobrania: **Terminal przetadunkowy, Małaszewicze**  
 Data kontroli/Data analizy: **03.05.2018 / 03.05.2018**  
 Strona: **1/1**

### Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik analizy	RME z dnia 14.04.16 (Dz.U. 2016 poz. 540)	Jednostki	Metoda badań
Motorowa liczba oktanowa. MON	94,2	min. 89,0	-	PN-EN 589+A1:2012 zał.B <sup>A</sup>
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3-butadien)	<0,1	max 0,5	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>
Siarkowodór	brak	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 <sup>A</sup>
Całkowita zawartość siarki (po wprowadzeniu substancji zapachowej)	8,7	max 50	mg/kg	ASTM D 6667-14 <sup>A</sup>
Pozostałość po odparowaniu	<20	max 60	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08 <sup>A</sup>
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny	nieprzyjemny i wyczuwalny	-	PN-EN 589+A1:2012 zał. A <sup>A</sup>
Względna prężność par w temp. 40 °C	1120	max 1550	kPa	PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup> +PN-EN 589+A1:2012 zał. C <sup>A</sup>
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-19	okres letni maks. +10	°C	
Zawartość wody w temp. 0 °C	nie wykryto	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 <sup>A</sup>
Badanie działania korodującego na miedzi (1h w temp. 40 °C)	klasa 1	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 <sup>A</sup>
Gęstość w 15 °C	534,0	-	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup>

Badania próbki zostały wykonane przez Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane w zakresie metod oznaczonych indeksem A przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) - (DZ.U. 2016 poz. 540).

Próbka pobrana wg normy PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna akredytowana przez PCA, Nr AK 030,

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.