

## RAPORT Z KONTROLI NUMER 67/MAL/2018-7

Numer sprawozdania z badań laboratoryjnych

Zleceniodawca

Zakres kontroli

Deklarowana wielkość partii

Data próbowania

Numer cysterny, z której pobrano próbę

Miejsce próbowania

Miejsce badań

Data zakończenia badań laboratoryjnych

Data wystawienia raportu

**354828/18/MAL**

Chem Line Trade Sp. z o.o.; ul. Wyszyńskiego 9, 21-550 Terespol

próbowanie i analiza chemiczna tow. dekl. jako PROPAN -BUTAN

**76613520, 50898667, 76605484, 50894583, 76616713**

09.08.2018

**76613520**

Terminal Aleksandra, Małaszewicze

Laboratorium J.S.Hamilton Poland S.A. Małaszewicze

09.08.2018

09.08.2018

### Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik analizy	Metoda badań	Wymagania
<b>Skład węglowodorów C<sub>1</sub>-C<sub>5</sub></b>			
1. suma C1	poniżej 0,1	PN-EN 27941:2015-12 <sup>1</sup>	nie normowane
2. suma C2	2,0		
3. suma C3	56,0		
4. suma C4	41,9		
5. suma C5	0,1		
1. Metan	poniżej 0,1	PN-EN 27941:2015-12 <sup>1</sup>	nie normowane
2. Etan	2,0		
3. Eten	poniżej 0,1		
4. Propan	56,0		
5. Propylen	poniżej 0,1		
6. i-butan	16,6		
7. Propadien	poniżej 0,1		
8. n-butan	25,3		
9. 2-buten-trans	poniżej 0,1		
10. 1-buten	poniżej 0,1		
11. i-buten	poniżej 0,1		
12. 2-buten-cis	poniżej 0,1		
13. 2,2-dimetylopropan	0,1		
14. i-pentan	poniżej 0,1		
15. n-pentan	poniżej 0,1		
16. 1,3-butadien	poniżej 0,1		
Liczba oktanowa motorowa, MON	94,3	PN-EN 589+A1:12 zał.B <sup>1</sup>	min. 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3-butadien)	<0,1	PN-EN 27941:2015-12 <sup>1</sup>	max 0,5% mol
Siarkowódor	brak	PN-EN ISO 8819:00 <sup>1</sup>	brak
Całkowita zawartość siarki	1,7	ASTM D 6667-14 <sup>1</sup>	max 50 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	PN-EN ISO 6251:01 <sup>1</sup>	klasa 1
Rozpuszczalna pozostałość	<30	PN-EN 15471:09 <sup>1</sup>	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1071	PN-EN ISO 8973:00 <sup>1</sup>	max 1550 kPa
Zapach	wyczuwalny	PN-EN 589+A1:12 zał.A <sup>1</sup>	wyczuwalny
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-14,8	PN-EN ISO 8973:00 <sup>1</sup>	max -5 °C
Zawartość wody w temp. 0°C	brak	PN-EN 15469:09 <sup>1</sup>	brak wolnej wody w temp. 0°C
Gęstość w 15°C, kg/m <sup>3</sup>	530,6	PN-EN ISO 8973:00 <sup>1</sup>	nie normowane
Wartość opałowa kJ/kg	45960	PN-C-96008 p.4.4.8 <sup>1</sup>	min 45640

Badany towar spełnia wymagania Rozp.Min.Gospodarki w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego LPG z 14.04.2016.

Próbkę z w/w cysterny pobrano zgodnie z normą PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka inspekcyjna akredytowana przez PCA, nr AK 011.

<sup>1)</sup> Metoda Akredytowana. Certyfikat Akredytacji PCA nr AB079. Niniejszy raport odzwierciedla wyniki w czasie i miejscu kontroli.

J.S. HAMILTON POLAND S.A.  
ul. Kolejarzy 6, 21-540 Małaszewicze

NIP 586-000-60-39

tel. 83 375 00 41, fax 83 375 00 40

EWIŃSKI