

RAPORT Z KONTROLI NUMER 67/MAL/2018-16

Zleceniodawca
 Towar deklarowany
 Deklarowana wielkość partii
 Data i godzina próbobrania
 Miejsce próbobrania
 Numer cysterny, z której pobrano próbę
 Miejsce badań
 Data zakończenia badań laboratoryjnych
 Data wystawienia raportu
 Numer sprawozdania z badań
 Wymagania

Chem Line Trade Sp. z o.o.; ul. Wyszyńskiego 9, 21-550 Terespol
próbobranie i analiza chemiczna tow. dekl. jako PROPAN
77681294, 77681492, 76687664, 76618271, 57453755
 10.12.2018
 Terminal Aleksandra, Małaszewicze
77681294
 Laboratorium J.S.Hamilton Poland S.A, Małaszewicze
 10.12.2018
 10.12.2018
 567028/18/MAL
 zgodnie z normą PN-C-96008:98

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Metoda badań	Jednostka	Wynik analizy	Wymagania
Skład węglowodorów C₁-C₅				
1. suma C1	PN-EN 27941:2015-12 ¹	% m/m	poniżej 0,1	max 0,1
2. suma C2			0,5	max 5,5
3. suma C3			98,2	min 90,0
4. suma C4			1,3	max 10,0
5. suma C5			poniżej 0,1	nie zawiera
1. metan	PN-EN 27941:2015-12 ¹	% m/m	poniżej 0,1	nie normowane
2. etan			0,5	
3. eten			poniżej 0,1	
4. propan			98,2	
5. propylen			poniżej 0,1	
6. i-butan			1,3	
7. propadien			poniżej 0,1	
8. n-butan			poniżej 0,1	
9. 2-buten-trans			poniżej 0,1	
10. 1-buten			poniżej 0,1	
11. i-buten			poniżej 0,1	
12. 2-buten-cis			poniżej 0,1	
13. 2,2-dimetylopropan			poniżej 0,1	
14. i-pentan			poniżej 0,1	
15. n-pentan			poniżej 0,1	
16. 1,3-butadien			poniżej 0,1	
Zawartość siarki	ASTM D 6667-14 ¹	% m/m	0,0008	max 0,0050
Siarkowódór	PN-EN ISO 8819:2000 ¹	-	nie zawiera	nie zawiera
Prężność absolutna par w temp. -15°C	PN-C-96008 p.4.4.10 ¹	MPa	0,298	min 0,20
Prężność absolutna par w temp. 40°C	PN-C-96008 p.4.4.10 ¹	MPa	1,394	-
Prężność absolutna par w temp. 70°C	PN-C-96008 p.4.4.10 ¹	MPa	2,585	max 3,04
Olej mineralny	PN-C-96008 p.4.4.4 ¹	% m/m	0,0004	max 0,005
Wartość opałowa	PN-C-96008 p.4.4.8 ¹	kJ/kg	46360	min 45640
Zapach	PN-EN 589:12 / zał.A ¹	-	wyczuwalny	wyczuwalny
Zawartość wody	PN-EN 15469:2009 ¹	-	nie zawiera	nie zawiera
Gęstość w 15,6°C	PN-C-96008:1998 ¹	t/m ³	0,507	min 0,495

Próbkę z w/w cysterny pobrano zgodnie z instrukcją techniczną INS-FU-03 z dn. 01.07.2013* oraz normą PN-EN ISO 4257:2004.

*Jednostka inspekcyjna akredytowana przez PCA, nr AK 011.

¹ Badania zostały wykonane przez laboratorium J.S. Hamilton Poland S.A. w Małaszewicze, akredytowane w tym zakresie przez PCA, Nr AB 079.

Niniejszy raport odzwierciedla wyniki w czasie i miejscu kontroli.

J.S. HAMILTON POLAND S.A.

ul. Kolejowa 21, 81-400 Małaszewicze

NIP 586-000 60-39

tel. 83 375 00 41, fax 83 375 00 40

Elwira Zajęc