

RAPORT Z KONTROLI NUMER 8/MAL/2019-9

Zleceniodawca

Towar deklarowany

Deklarowana wielkość partii

Data i godzina próbobrania

Miejsce próbobrania

Numer cysterny, z której pobrano próbę

Miejsce badań

Data zakończenia badań laboratoryjnych

Data wystawienia raportu

Numer sprawozdania z badań

Wymagania

Chem Line Trade Sp. z o.o.; ul. Wyszyńskiego 9, 21-550 Terespol

próbobranie i analiza chemiczna tow. dekl. jako PROPAN
50817444, 57741415, 50897420, 50891688, 50897370

14.03.2019; 09:30

Terminal Aleksandra, Małaszewicze

50817444

Laboratorium J.S.Hamilton Poland S.A, Małaszewicze

14.03.2019

14.03.2019

123015/19/MAL

zgodnie z normą PN-C-96008:98

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Metoda badań	Jednostka	Wynik analizy	Wymagania
Skład węglowodorów C₁-C₅				
1. suma C1	PN-EN 27941:2015-12	% m/m	poniżej 0,1	max 0,1
2. suma C2			0,9	max 5,5
3. suma C3			96,9	min 90,0
4. suma C4			2,2	max 10,0
5. suma C5			poniżej 0,1	nie zawiera
1. metan	PN-EN 27941:2015-12 ¹	% m/m	poniżej 0,1	nie normowane
2. etan			0,9	
3. eten			poniżej 0,1	
4. propan			96,9	
5. propylen			poniżej 0,1	
6. i-butan			1,8	
7. propadien			poniżej 0,1	
8. n-butan			0,4	
9. 2-buten-trans			poniżej 0,1	
10. 1-buten			poniżej 0,1	
11. i-buten			poniżej 0,1	
12. 2-buten-cis			poniżej 0,1	
13. 2,2-dimetylopropan			poniżej 0,1	
14. i-pentan			poniżej 0,1	
15. n-pentan			poniżej 0,1	
16. 1,3-butadien			poniżej 0,1	
Zawartość siarki	ASTM D 6667-14 ¹	% m/m	0,0007	max 0,0050
Siarkowodór	PN-EN ISO 8819:2000 ¹	-	nie zawiera	nie zawiera
Prężność absolutna par w temp. -15°C	PN-C-96008 p.4.4.10 ¹	MPa	0,304	min 0,20
Prężność absolutna par w temp. 40°C	PN-C-96008 p.4.4.10 ¹	MPa	1,413	-
Prężność absolutna par w temp. 70°C	PN-C-96008 p.4.4.10 ¹	MPa	2,601	max 3,04
Olej mineralny	PN-C-96008 p.4.4.4 ¹	% m/m	0,0005	max 0,005
Wartość opałowa	PN-C-96008 p.4.4.8 ¹	kJ/kg	46350	min 45640
Zapach	PN-EN 589:12 / zał.A ¹	-	wyczuwalny	wyczuwalny
Zawartość wody	PN-EN 15469:2009 ¹	-	nie zawiera	nie zawiera
Gęstość w 15,6°C	PN-C-96008:1998 ¹	t/m ³	0,507	min 0,495

Próbkę z w/w cysterny pobrano zgodnie z instrukcją techniczną INS-FU-03 z dn. 01.07.2013* oraz normą PN-EN ISO 4257:2004.

*Jednostka inspekcyjna akredytowana przez PCA, nr AK 011.

¹⁾ Badania zostały wykonane przez laboratorium J.S. Hamilton Poland S.A. w Małaszewiczach, akredytowane w tym zakresie przez PCA, Nr AB 079.

Niniejszy raport odzwierciedla wyniki w czasie i miejscu kontroli.

J.S. HAMILTON POLAND S.A.

ul. Kolejowej 6, 21-540 Małaszewicze

NIP 536 200 00 39

tel. 83 375 00 41, fax 83 375 00 40

Ewira Łajęc