

RAPORT Z KONTROLI NUMER 8/MAL/2019-10

| | |
|--|---|
| Zleceniodawca | Chem Line Trade Sp. z o.o.; ul. Wyszyńskiego 9, 21-550 Terespol |
| Towar deklarowany | próbobranie i analiza chemiczna tow. dekl. jako PROPAN |
| Deklarowana wielkość partii | 58152455, 58269259, 50533595 |
| Data i godzina próbobrania | 29.03.2019; 14:30 |
| Miejsce próbobrania | Terminal Aleksandra, Małaszewicze |
| Numer cysterny, z której pobrano próbę | 58269259 |
| Miejsce badań | Laboratorium J.S.Hamilton Poland Sp. z o.o., Małaszewicze |
| Data zakończenia badań laboratoryjnych | 29.03.2019 |
| Data wystawienia raportu | 29.03.2019 |
| Numer sprawozdania z badań | 152792/19/MAL |
| Wymagania | zgodnie z normą PN-C-96008:98 |

Wyniki analizy chemicznej:

| Parametr | Metoda badań | Jednostka | Wynik analizy | Wymagania |
|---|-----------------------------------|------------------|---------------|---------------|
| Skład węglowodorów C₁-C₅ | | | | |
| 1. suma C1 | PN-EN 27941:2015-12 | % m/m | poniżej 0,1 | max 0,1 |
| 2. suma C2 | | | 0,7 | max 5,5 |
| 3. suma C3 | | | 96,8 | min 90,0 |
| 4. suma C4 | | | 2,5 | max 10,0 |
| 5. suma C5 | | | poniżej 0,1 | nie zawiera |
| 1. metan | PN-EN 27941:2015-12 ¹ | % m/m | poniżej 0,1 | nie normowane |
| 2. etan | | | 0,7 | |
| 3. eten | | | poniżej 0,1 | |
| 4. propan | | | 96,8 | |
| 5. propylen | | | poniżej 0,1 | |
| 6. i-butan | | | 1,8 | |
| 7. propadien | | | poniżej 0,1 | |
| 8. n-butan | | | 0,7 | |
| 9. 2-buten-trans | | | poniżej 0,1 | |
| 10. 1-buten | | | poniżej 0,1 | |
| 11. i-buten | | | poniżej 0,1 | |
| 12. 2-buten-cis | | | poniżej 0,1 | |
| 13. 2,2-dimetylopropan | | | poniżej 0,1 | |
| 14. i-pentan | | | poniżej 0,1 | |
| 15. n-pentan | | | poniżej 0,1 | |
| 16. 1,3-butadien | | | poniżej 0,1 | |
| Zawartość siarki | ASTM D 6667-14 ¹ | % m/m | 0,0004 | max 0,0050 |
| Siarkowodór | PN-EN ISO 8819:2000 ¹ | - | nie zawiera | nie zawiera |
| Prężność absolutna par w temp. -15°C | PN-C-96008 p.4.4.10 ¹ | MPa | 0,300 | min 0,20 |
| Prężność absolutna par w temp. 40°C | PN-C-96008 p.4.4.10 ¹ | MPa | 1,398 | - |
| Prężność absolutna par w temp. 70°C | PN-C-96008 p.4.4.10 ¹ | MPa | 2,581 | max 3,04 |
| Olej mineralny | PN-C-96008 p.4.4.4 ¹ | % m/m | 0,0006 | max 0,005 |
| Wartość opałowa | PN-C-96008 p.4.4.8 ¹ | kJ/kg | 46350 | min 45640 |
| Zapach | PN-EN 589:12 / zał.A ¹ | - | wyczuwalny | wyczuwalny |
| Zawartość wody | PN-EN 15469:2009 ¹ | - | nie zawiera | nie zawiera |
| Gęstość w 15,6°C | PN-C-96008:1998 ¹ | t/m ³ | 0,508 | min 0,495 |

Próbkę z w/w cysterny pobrano zgodnie z instrukcją techniczną INS-FU-03 z dn. 01.07.2019¹ oraz normą PN-EN ISO 429:2004¹ J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o.

¹ Jednostka inspekcyjna akredytowana przez PCA, nr AK 011.

¹ Badania zostały wykonane przez laboratorium J.S. Hamilton Poland S.A. w Małaszewiczach, akredytowane w tym zakresie przez PCA, Nr AB 079.

Niniejszy raport odzwierciedla wyniki w czasie i miejscu kontroli.