

RAPORT Z KONTROLI NR 01/07/A/2019

Towar deklarowany jako: **mieszanina LPG**
 Kontrola w zakresie: **próbobranie oraz analizy chemiczne**
 Deklarowana wielkość partii: **ok. 226,00 t**
 Miejsce próbobrania: **Terminal przetadunkowy, Małaszewicze**
 Data kontroli/Data analizy: **10.07.2019 / 11.07.2019**
 Strona: **1/2**

Wyniki analizy chemicznej:

<i>skład węglowodorowy C1 – C5 % (m/m)</i>	<i>wyniki</i>	<i>metody badań</i>
1. C1	<0,1	PN-EN 27941:2015-12 ^A
2. C2	0,2	
3. C3	57,3	
4. C4	42,3	
5. C5	0,1	
6. C5+	<0,1	
pełny skład węglowodorowy C1 - C5 %(m/m)		
1. metan	<0,1	PN-EN 27941:2015-12 ^A
2. etan	0,2	
3. etylen	<0,1	
4. propan	57,3	
5. cyklopropan	<0,1	
6. propadien	<0,1	
7. propylen	<0,1	
8. i-butan	2,9	
9. n-butan	39,4	
10. 2-buten-trans	<0,1	
11. 1-buten	<0,1	
12. i-buten	<0,1	
13. 2-buten-cis	<0,1	
14. 2,2-dimetylopropan	0,1	
15. i-pentan	<0,1	
16. metyloacetylen	<0,1	
17. n-pentan	<0,1	
18. 1,3-butadien	<0,1	
19. C5 +	<0,1	



RAPORT Z KONTROLI NR 01/07/A/2019

Towar deklarowany jako:	mieszanina LPG
Kontrola w zakresie:	próbobranie oraz analizy chemiczne
Deklarowana wielkość partii:	ok. 226,00 t
Miejsce próbobrania:	Terminal przeładunkowy, Małaszewicze
Data kontroli/Data analizy:	10.07.2019 / 11.07.2019
Strona:	2/2

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik analizy	RME z dnia 14.04.16 (Dz.U. 2016 poz. 540)	Jednostki	Metoda badań
Motorowa liczba oktanowa, MON	93,3	min. 89,0	-	PN-EN 589+A1:2012 zał. B ^A
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3-butadien)	<0,1	max 0,5	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 ^A
Siarkowódór	brak	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A
Całkowita zawartość siarki (po wprowadzeniu substancji zapachowej)	3,0	max 50	mg/kg	ASTM D 6667-14 ^A
Pozostałość po odparowaniu	<20	max 60	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08 ^A
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny	nieprzyjemny i wyczuwalny	-	PN-EN 589+A1:2012 zał. A ^A
Względna prężność par w temp. 40 °C	919	max 1550	kPa	PN-EN ISO 8973:2000 ^A +PN-EN 589+A1:2012 zał. C ^A
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-10	okres letni maks. +10	°C	
Zawartość wody	nie wykryto	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A
Badanie działania korodującego na miedzi (1h w temp. 40 °C)	klasa 1	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A
Gęstość w 15 °C	536,8	-	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000 ^A

Badania próbki zostały wykonane przez Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane w zakresie metod oznaczonych indeksem A przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14 kwietnia 2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) - (DZ.U. 2016 poz. 540).

Próbka pobrana wg normy PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna akredytowana przez PCA, Nr AK 030,

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.