

RAPORT Z KONTROLI NR 01/08/A/2019

Towar deklarowany jako: **mieszanina LPG**
 Kontrola w zakresie: **próbobranie oraz analizy chemiczne**
 Numer autocysterny: **LBI28638/LBI90960**
 Miejsce próbobrania: **Koroszczyn**
 Data kontroli/Data analizy: **20.08.2019**
 Strona: **1 z 1**

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Metoda badań	Jednostka	Wynik analizy
Skład węglowodorów C₁-C₅			
1. suma C1	PN-EN 27941:2015-12 ¹	% m/m	poniżej 0,1
2. suma C2			1,8
3. suma C3			57,2
4. suma C4			40,8
5. suma C5			0,2
1. Metan	PN-EN 27941:2015-12 ¹	% m/m	poniżej 0,1
2. Etan			1,8
3. Eten			poniżej 0,1
4. Propan			57,0
5. Propylen			0,2
6. i-butan			21,0
7. Propadien			poniżej 0,1
8. n-butan			19,8
9. 2-buten-trans			poniżej 0,1
10. 1-buten			poniżej 0,1
11. i-buten			poniżej 0,1
12. 2-buten-cis			poniżej 0,1
13. 2,2-dimetylopropan			0,2
14. i-pentan			poniżej 0,1
15. n-pentan			poniżej 0,1
16. 1,3-butadien			poniżej 0,1
Całkowita zawartość siarki	ASTM D 6667-14 ¹	max 50 mg/kg	17
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	PN-EN ISO 6251:01 ¹	klasa 1	klasa 1

Próbkę z w/w autocysterny pobrano zgodnie z instrukcją techniczną INS-FU-03 z dn. 03.12.2018* oraz normą PN-EN ISO 4257:2004.

*Jednostka inspekcyjna akredytowana przez PCA, nr AK 011.

¹ Badania zostały wykonane przez laboratorium J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. w Małaszewiczach, akredytowane w tym zakresie przez PCA, Nr AB 079.

Niniejszy raport odzwierciedla wyniki w czasie i miejscu kontroli.