

RAPORT Z KONTROLI NUMER 8/MAL/2019-22

Numer sprawozdania z badań laboratoryjnych	427115/19/MAL
Zleceńdodawca	Chem Line Trade Sp. z o.o.; ul. Wyszyńskiego 9, 21-550 Terespol
Zakres kontroli	próbobranie i analiza chemiczna tow. dekl. jako PROPAN -BUTAN
Data próbobrania	10.09.2019
Numer cysterny, z której pobrano próbę	58163916
Miejsce próbobrania	Terminal Aleksandra, Małaszewicze
Miejsce badań	Laboratorium J.S.Hamilton Poland Sp. z o.o. Małaszewicze
Data zakończenia badań laboratoryjnych	10.09.2019
Data wystawienia raportu	10.09.2019

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik analizy	Metoda badań	Wymagania
Skład węglowodorów C₁-C₅			
1. suma C1	poniżej 0,1	PN-EN 27941:2015-12	nie normowane
2. suma C2	1,8		
3. suma C3	60,8		
4. suma C4	37,4		
5. suma C5	poniżej 0,1		
1. Metan	poniżej 0,1	PN-EN 27941:2015-12 ¹	nie normowane
2. Etan	1,8		
3. Eten	poniżej 0,1		
4. Propan	60,8		
5. Propylen	poniżej 0,1		
6. i-butan	12,6		
7. Propadien	poniżej 0,1		
8. n-butan	24,8		
9. 2-buten-trans	poniżej 0,1		
10. 1-buten	poniżej 0,1		
11. i-buten	poniżej 0,1		
12. 2-buten-cis	poniżej 0,1		
13. 2,2-dimetylopropan	poniżej 0,1		
14. i-pentan	poniżej 0,1		
15. n-pentan	poniżej 0,1		
16. 1,3-butadien	poniżej 0,1		
Liczba oktanowa motorowa, MON	94,3	PN-EN 589+A1:12 zał.B ¹	min. 89,0
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3-butadien)	<0,1	PN-EN 27941:2015-12 ¹	max 0,5% mol
Siarkowódór	brak	PN-EN ISO 8819:00 ¹	brak
Całkowita zawartość siarki	12	ASTM D 6667-14 ¹	max 50 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	PN-EN ISO 6251:01 ¹	klasa 1
Rozpuszczalna pozostałość	<30	PN-EN 15471:2017-08 ¹	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1086	PN-EN ISO 8973:00 ¹	max 1550 kPa
Zapach	wyczuwalny	PN-EN 589+A1:12 zał.A ¹	wyczuwalny
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-10	PN-EN ISO 8973:00 ¹	max +10 °C
Zawartość wody w temp. 0°C	brak	PN-EN 15469:09 ¹	brak wolnej wody w temp. 0°C
Gęstość w 15°C, kg/m ³	527,8	PN-EN ISO 8973:00 ¹	nie normowane

Badany towar spełnia wymagania normy PN-EN 589+A1:2012 równoważnej z Rozp.Min.Energii z dnia 14.04.2016.

Próbkę z w/w zbiornika pobrano zgodnie z instrukcją techniczną INS-FU-03 z dn. 03.12.2018^{*} oraz normą PN-EN ISO 4257:2004.

^{*}Jednostka inspekcyjna akredytowana przez PCA, nr AK 011.

¹ Badania zostały wykonane przez laboratorium J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. w Małaszewiczach, akredytowane w tym zakresie przez PCA, Nr AB 079.

Niniejszy raport odzwierciedla wyniki w czasie i miejscu kontroli.

J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o.
ul. Kolejarska 6

21-540 Małaszewicze
NIP: 586-000-60-39

SPECJALISTA
ds. Analiz Chemicznych
Izabela Celińska
Izabela Celińska