

RAPORT Z KONTROLI NUMER 18/MAL/2020-5

Zleceniodawca	Chem Line Trade Sp. z o.o.; ul. Wyszynskiego 9, 21-550 Terespol
Towar deklarowany	próbobranie i analiza chemiczna tow. dekl. jako PROPAN
Deklarowana wielkość partii	58269234, 76620251
Data i godzina próbobrania	21.03.2020; 12:40
Miejsce próbobrania	Terminal Aleksandra, Małaszewicze
Numer cysterny, z której pobrano próbę	58269234
Miejsce badań	Laboratorium J.S.Hamilton Poland Sp. z o.o., Małaszewicze
Data zakończenia badań laboratoryjnych	21.03.2020
Data wystawienia raportu	21.03.2020
Numer sprawozdania z badań	144676/20/MAL
Wymagania	zgodnie z normą PN-C-96008:98

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Metoda badań	Jednostka	Wynik analizy	Wymagania
Skład węglowodorów C₁-C₅				
1. suma C1	PN-EN 27941:2015-12	% m/m	poniżej 0,1	max 0,1
2. suma C2			0,2	max 5,5
3. suma C3			98,2	min 90,0
4. suma C4			1,6	max 10,0
5. suma C5			poniżej 0,1	nie zawiera
1. metan	PN-EN 27941:2015-12 ¹	% m/m	poniżej 0,1	nie normowane
2. etan			0,2	
3. eten			poniżej 0,1	
4. propan			98,2	
5. propylen			poniżej 0,1	
6. i-butan			1,4	
7. propadien			poniżej 0,1	
8. n-butan			0,2	
9. 2-buten-trans			poniżej 0,1	
10. 1-buten			poniżej 0,1	
11. i-buten			poniżej 0,1	
12. 2-buten-cis			poniżej 0,1	
13. 2,2-dimetylopropan			poniżej 0,1	
14. i-pentan			poniżej 0,1	
15. n-pentan			poniżej 0,1	
16. 1,3-butadien			poniżej 0,1	
Zawartość siarki	ASTM D 6667-14 (2019) ¹	% m/m	0,0002	max 0,0050
Siarkowódor	PN-EN ISO 8819:2000 ¹	-	nie zawiera	nie zawiera
Prężność absolutna par w temp. -15°C	PN-C-96008 p.4.4.10 ¹	MPa	0,291	min 0,20
Prężność absolutna par w temp. 40°C	PN-C-96008 p.4.4.10 ¹	MPa	1,373	-
Prężność absolutna par w temp. 70°C	PN-C-96008 p.4.4.10 ¹	MPa	2,558	max 3,04
Olej mineralny	PN-C-96008 p.4.4.4 ¹	% m/m	0,0006	max 0,005
Wartość opałowa	PN-C-96008 p.4.4.8 ¹	kJ/kg	46360	min 45640
Zapach	PN-EN 589:12 / zał.A ^{#,1}	-	wyczuwalny	wyczuwalny
Zawartość wody	PN-EN 15469:2009 ¹	-	nie zawiera	nie zawiera
Gęstość w 15,6°C	PN-C-96008:1998 ¹	t/m ³	0,508	min 0,495

Próbkę z w/w cysterny pobrano zgodnie z instrukcją techniczną INS-FU-03 z dn. 03.12.2018* oraz normą PN-EN ISO 4257:2004.

*Jednostka inspekcyjna akredytowana przez PCA, nr AK 011.

¹ Badania zostały wykonane przez laboratorium J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. w Małaszewiczach, akredytowane w tym zakresie przez PCA, Nr AB 079.

[#] Norma PN-EN 589:2012 wycofana i zastąpiona przez PN-EN 589:2019-04. Niniejszy raport odzwierciedla wyniki z czasu i miejsca kontroli.

J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o.
 ul. Kolejarzy 6
 21-540 Małaszewicze
 NIP: 586-000-60-39

Z-ca Kierownika
 Pracowni Paliw
 Małaszewicze

 Izabela Celińska