

RAPORT Z KONTROLI NR 01/11/A/2020

Towar deklarowany jako: **mieszanina LPG**

Kontrola w zakresie: **próbobranie i analiza chemiczna towaru dek. jako: PROPAN-BUTAN**

Numer autocysterny: **LBI28638/LBI90772**

Miejsce próbobrania: **Terminal Małaszewicze**

Data kontroli/Data analizy: **27.11.2020**

Strona: **1 z 1**

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik analizy	Metoda badań	Wymagania
Skład węglowodorów C₁-C₅			
1. suma C1	poniżej 0,1	PN-EN 27941:2015-12 ¹	nie normowane
2. suma C2	1,3		
3. suma C3	64,1		
4. suma C4	34,6		
5. suma C5	poniżej 0,1		
1. Metan	poniżej 0,1	PN-EN 27941:2015-12 ¹	nie normowane
2. Etan	1,3		
3. Eten	poniżej 0,1		
4. Propan	64,1		
5. Propylen	poniżej 0,1		
6. i-butan	18,1		
7. Propadien	poniżej 0,1		
8. n-butan	16,5		
9. 2-buten-trans	poniżej 0,1		
10. 1-buten	poniżej 0,1		
11. i-buten	poniżej 0,1		
12. 2-buten-cis	poniżej 0,1	PN-EN 589:2019-04 ¹	min. 89,0
13. 2,2-dimetylopropan	poniżej 0,1		
14. i-pentan	poniżej 0,1		
15. n-pentan	poniżej 0,1		
16. 1,3-butadien	poniżej 0,1		
Liczba oktanowa motorowa, MON	94,8	PN-EN 27941:2015-12 ¹	max. 0,5% mol
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3-butadien)	<0,1	PN-EN ISO 8819:00 ¹	brak
Siarkowodór	brak	ASTM D 6667-14(2019) ¹	max. 50 mg/kg
Całkowita zawartość siarki	33	PN-EN ISO 6251:01 ¹	klasa 1
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	PN-EN 15471:17-08 ¹	max. 60 mg/kg
Rozpuszczalna pozostałość	<30	PN-EN 589:2019 zał.C ¹	max. 1550 kPa
Względna prężność par w temp. 40°C	1083	PN-EN 589:2019-04, zał. A ¹	wyczuwalny
Zapach	wyczuwalny		
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-10	PN-EN 15469:09 ¹	brak wolnej wody w temp. 0°C
Zawartość wody w temp. poniżej 0°C	brak		