

RAPORT Z KONTROLI NR 250/09/IRE/2021

Towar deklarowany jako **Mieszanina LPG**
 Kontrola w zakresie próbobranie oraz analizy chemiczne
 Deklarowana wielkość partii 58160813, 58213901, 50897271
 Próbobraniu poddano **cysterna 58160813**
 Miejsce próbobrania Terminal Aleksandra w Małaszewiczach
 Sprawozdanie z badań numer **1666/LPG/MA/2021**

Data kontroli/Data analizy **26.05.2021/ 26.05.2021**
 Data raportu **26.05.2021**
 Strona **1/1**

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik analizy	RME z dnia 14.04.16 (Dz.U. 2016 poz. 540)	Jednostki	Metoda badań
Motorowa liczba oktanowa, MON	95,4	min. 89,0	-	PN-EN 589:2019-04 zał.B ^A
Całkowita zawartość dienów (wliczając 1,3-butadien)	0,3	max 0,5	% (mol/mol)	PN-EN 27941:2015-12 ^A
Siarkowodór	brak	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A
Całkowita zawartość siarki (po wprowadzeniu substancji zapachowej)	6,1	max 50	mg/kg	ASTM D 6667-14(2019) ^A
Pozostałość po odparowaniu	4	max 60	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny	nieprzyjemny i wyczuwalny	-	PN-EN 589:2019-04 zał. A ^A
Względna prężność par w temp. 40 °C	969	max 1550	kPa	PN-EN ISO 8973:2000 ^A +PN-EN 589:2019-04 zał. C ^A
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-11	okres letni max. +10	°C	
Zawartość wody	nie wykryto	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A
Badanie działania korodującego na miedzi (1h w temp. 40 °C)	klasa 1	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A
Gęstość w 15 °C	530,2	-	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2020-10 ^A

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Małaszewiczach.

Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane.

Próbkę pobrano wg normy PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna w Małaszewiczach, akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019.

Badany produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Energii z 14.04.2016 r. w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG) (Dz.U.2016 poz 540)

Niniejszy raport zawiera 1 załącznik.

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ


 IReast Sp. z o.o.
 21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3
 tel. 83 74 13 87, fax 83 74 13 88
 NIP 537 200 700, REGON 142051172
Andrzej Makaruk
 Andrzej Makaruk

RAPORT Z KONTROLI NR 250/09/IRE/2021

Załącznik 1/1

Towar deklarowany jako	Mieszanina LPG
Kontrola w zakresie	próbobranie oraz analizy chemiczne
Deklarowana wielkość partii	58160813, 58213901, 50897271
Próbobraniu poddano	cysterna 58160813
Miejsce próbobrania	Terminal Aleksandra w Małaszewiczach
Sprawozdanie z badań numer	1666/LPG/MA/2021
Data kontroli/Data analizy	26.05.2021/ 26.05.2021
Data raportu	26.05.2021
Strona	1/1

Wyniki analizy chemicznej:

skład węglowodorowy C1 – C5 % (m/m)	wyniki	metody badań
1. C1	<0,1	PN-EN 27941:2015-12 ^A
2. C2	0,2	
3. C3	58,1	
4. C4	41,7	
5. C5	<0,1	
6. C5+	<0,1	
pełny skład węglowodorowy C1 - C5 %(m/m)		
1. metan	<0,1	PN-EN 27941:2015-12 ^A
2. etan	0,2	
3. etylen	<0,1	
4. propan	58,0	
5. cyklopropan	<0,1	
6. propadien	<0,1	
7. propylen	0,1	
8. i-butan	35,0	
9. n-butan	5,5	
10. 2-buten-trans	0,2	
11. 1-buten	0,5	
12. i-buten	0,1	
13. 2-buten-cis	0,1	
14. 2,2-dimetylopropan	<0,1	
15. i-pentan	<0,1	
16. metyloacetylen	<0,1	
17. n-pentan	<0,1	
18. 1,3-butadien	0,3	
19. C5 +	<0,1	

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Małaszewiczach.

Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane.

Próbkę pobrano wg normy PN-EN ISO 4257:2004. Jednostka Inspekcyjna w Małaszewiczach, akredytowana przez PCA, Nr AK 030.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019.

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.


IReast Sp. z o.o.
 21-540 Małaszewicze, ul. Robotnicza 3
 tel. 83 74 74 118, fax 83 74 74 119
 NIP 537 200 000, REGON 1417251172

Andrzej Makaruk