



## RAPORT Z KONTROLI NR 01/10/A/2021

Towar deklarowany jako:	<b>mieszanina LPG</b>
Kontrola w zakresie:	<b>próbobranie i analiza chemiczna towaru dek. jako: PROPAN-BUTAN</b>
Numer autocysterny:	<b>LBI32362/LBI91042</b>
Miejsce próbobrania:	<b>Terminal Małaszewicze</b>
Data kontroli/Data analizy:	<b>20.10.2021</b>
Strona:	<b>1 z 1</b>

### Potwierdzenie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG)

Parametr	Wynik analizy	Wymagania/zakres RME z dnia 14.04.16 (dz. U. 2016 poz 540)	Metoda badań
Całkowita zawartość węglowodorów C3 % (m/m)	56,7	nie normowana	PN-EN 27941:2015-12
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3-butadien) % (mol/mol)	<0,1	max. 0,5% mol/mol	PN-EN 27941:2015-12
Całkowita zawartość siarki (mg/kg)	4,5	max. 50 mg/kg	ASTM D 6667-14(2019)
Siarkowódor	brak	brak	PN-EN ISO 8819:2000
Motorowa liczba oktanowa, MON	93,7	min. 89,0	PN-EN 589+A1:2012 zał. B
Badanie działania korodującego na miedzi (1h w temperaturze 40°C)	klasa 1	klasa 1	PN-EN ISO 6251:2001
Pozostałość po odparowaniu (mg/kg)	<30	max. 60 mg/kg	PN-EN 15471: 2017-08
Względna prężność par w temp. 40°C (kPa)	976	max. 1550	PN--EN ISO 8973:2000 + PN-EN 589+A1:2012 zał. C
Temperatura, w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa *	-12	okres letni maks. +10°C	
Zawartość wody	nie wykryto	nie wykryto	PN-EN 15469:2009
Zapach	nieprzyjemny, wyczuwalny	nieprzyjemny i wyczuwalny	PN-EN 589+A1:2012 zał. A
Gęstość w 15°C (kg/m <sup>3</sup> )	534,0	nie normowana	PN-EN ISO 8973:2000

\* okres zimowy: 1 grudzień - 31 marzec; maks. -5°C- gatunek B  
okres letni: 1 kwiecień - 30 listopad; maks. +10°C- gatunek D

Zbadana próbka w zakresie analizowanych parametrów spełnia wymagania Rozp. Ministra Energii w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego LPG z dn. 14.04.2016