

RAPORT Z KONTROLI NR 01/01/A/2022

Towar deklarowany jako: **mieszanina LPG**
 Kontrola w zakresie: **próbobranie i analiza chemiczna towaru dek.**
jako: PROPAN-BUTAN
 Numer autocysterny: **LBI28430/LBI91210**
 Miejsce próbobrania: **Terminal Małaszewicze**
 Data kontroli/Data analizy: **13.01.2022**
 Strona: **1 z 1**

Potwierdzenie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG)

Parametr	Wynik analizy	Wymagania/zakres RMKiŚ z dnia 28.05.2021 (dz. U. 2021 poz 1293)	Metoda badań
Zawartość propanu % (m/m)	65,5	min 20 % (m/m)	PN-EN 27941:2015-12
Całkowita zawartość dienów % (m/m)	<0,1	max. 0,5% (m/m)	DIN 51619:2004-02
Zawartość 1,3-butadienu % (m/m)	<0,01	max. 0,10 % (m/m)	DIN 51619:2004-02
Całkowita zawartość siarki (mg/kg)	3,8	max. 30 (mg/kg)	ASTM D 6667-21
Siarkowodor	brak	brak	PN-EN ISO 8819:2000
Motorowa liczba oktanowa, MON	93,7	min 89,0	PN-EN 589:2019-04 zał B
Badanie działania korodującego na miedzi (1h w temperaturze 40°C)	klasa 1	klasa 1	PN-EN ISO 6251:2001
Pozostałość po odparowaniu (mg/kg)	<30	max. 60 (mg/kg)	PN-EN 15471: 2017-08
Względna prężność par w temp. 40°C (kPa)	985	max. 1550 (kPa)	PN-EN ISO 8973:2000 + PN-EN 589:2019-04 zał. C
Temperatura, w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa *	-12	okres zimowy maks. -5°C	
Zawartość wody	nie wykryto	nie wykryto	PN-EN 15469:2009
Zapach	nieprzyjemny, wyczuwalny	nieprzyjemny i wyczuwalny	PN-EN 589:2019-04 zał A
Gęstość w 15°C (kg/m³)	532,6	nie normowana	PN-EN ISO 8973:2000

* okres zimowy: 1 grudzień - 31 marzec; maks. -5°C
 okres letni: 1 kwiecień - 30 listopad; maks. +10°C

Zbadana próbka w zakresie analizowanych parametrów spełnia wymagania Rozp. Ministra Klimatu i Środowiska w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego LPG z dn. 28.05.2021 (Dz.U.2021 poz.1293)