

## RAPORT Z KONTROLI NR 01/02/A/2022

Towar deklarowany jako: **mieszanina LPG**

Kontrola w zakresie: **pobranie próbki oraz wykonanie analizy**

Numer autocysterny: **LBI32362/LBI91042**

Miejsce próbobrania: **Terminal Małaszewicze**

Data kontroli/Data analizy: **03.02.2022**

Strona: **1 z 1**

### Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik analizy	Wymagania wg RMKiŚ z dnia 28.05.2021 (Dz.U. z 15.07.21 poz. 1293)	Jednostki	Metoda badań
Motorowa liczba oktanowa, MON	94,3	min. 89,0	-	PN-EN 589:2019-04 zał B <sup>A</sup>
Zawartość propanu	64,3	min. 20	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>
Całkowita zawartość dienów (włączając 1,3-butadien)	<0,01	max 0,5	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 <sup>A</sup>
Zawartość 1,3-butadienu	<0,01	max 0,1	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 <sup>A</sup>
Siarkowodór	brak	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 <sup>A</sup>
Całkowita zawartość siarki (po wprowadzeniu substancji zapachowej)	3,8	max 30	mg/kg	ASTM D 6667-14(2019) <sup>A</sup>
Pozostałość po odparowaniu	12	max 60	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny	nieprzyjemny i wyczuwalny	-	PN-EN 589:2019-04 zał. A <sup>A</sup>
Względna prężność par w temp. 40 °C	1169	max 1550	kPa	PN-EN ISO 8973:2000 <sup>A</sup> +PN-EN 589:2019-04 zał. C <sup>A</sup>
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-19	okres zimowy max. -5	°C	
Zawartość wody	nie wykryto	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 <sup>A</sup>
Badanie działania korodującego na miedzi (1h w temp. 40 °C)	klasa 1	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 <sup>A</sup>
Gęstość w 15 °C	526,4	-	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 8973:2020-10 <sup>A</sup>

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Małaszewiczach.

Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004<sup>B</sup>. Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019<sup>B</sup>.

Jednostka Inspekcyjna w Małaszewiczach, akredytowana przez PCA, Nr AK 030. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania RMKiŚ (Dz.U. z dnia 15.07.21, poz. 1293) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG)

<sup>A</sup> metoda ASTM D 6667-14(2019) została wycofana i zastąpiona metodą ASTM D 6667-21

Niniejszy raport zawiera 1 załącznik.

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.