

RAPORT Z KONTROLI NR 02/02/A/2022

Towar deklarowany jako: **mieszanina LPG**

Kontrola w zakresie: **pobranie próbki oraz wykonanie analizy**

Numer autocysterny: **LBI2840/LBI210**

Miejsce próbobrania: **Terminal Małaszewicze**

Data kontroli/Data analizy: **14.02.2022**

Strona: **1 z 1**

Wyniki analizy chemicznej:

Parametr	Wynik analizy	Wymagania wg RMKIŚ z dnia 28.05.2021 (Dz.U. z 15.07.21 poz. 1293)	Jednostki	Metoda badań
Motorowa liczba oktanowa, MON	94,5	min. 89,0	-	PN-EN 589:2019-04 zał. B ^A
Zawartość propanu	63,1	min 20	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A
Całkowita zawartość dienów	0,01	max 0,5	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A
Zawartość 1,3 butadienu	0,01	max 0,10	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A
Siarkowodór	brak	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A
Całkowita zawartość siarki (po wprowadzeniu substancji zapachowej)	7,9	max 30	mg/kg	ASTM D 6667-14(2019) ^A
Pozostałość po odparowaniu	8	max 60	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny	nieprzyjemny i wyczuwalny	-	PN-EN 589:2019-04 zał. A ^A
Względna prężność par w temp. 40 °C	1050	max 1550	kPa	PN-EN ISO 8973:2000 ^A +PN-EN 589:2019-04 zał. C ^A
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-14	okres zimowy max. -5	°C	
Zawartość wody w temp. 0 °C	nie wykryto	nie wykryto	-	PN - EN 15469:2009 ^A
Badanie działania korodującego na miedzi (1h w temp. 40 °C)	klasa 1	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A
Gęstość w 15 °C	527,4	-	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2020-10 ^A

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym (Reast) w Małaszewiczach, Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275. Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004^B. Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PIJ-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019^B.

Jednostka Inspekcyjna w Małaszewiczach akredytowana przez PCA, Nr AK 030. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej

Badany produkt spełnia wymagania RMKIŚ (Dz.U. z dnia 15.07.21, poz. 1293) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG).

^A metoda ASTM D 6667-14(2019) została wycofana i zastąpiona metodą ASTM D 6667-21

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.