

RAPORT Z KONTROLI NR 26/37/IRE/2023

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako
Zakres kontroli

gazy węglowodorowe/ PROPAN
pobranie próbki oraz wykonanie analizy

Deklarowana wielkość dostawy

76604388, 55767925, 57581779, 57775280, 57841470, 77894491, 50516673

Próbobrani poddano

57841470

Miejsce próbobrania

Terminal Transgaz Zalesie

Sprawozdanie z badań nr

2150/LPG/MA/2023

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

30.03.2023/ 30.03.2023/ 30.03.2023

Strona

1/1

Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKiŚ z dnia 28.05.2021 (Dz.U. z 15.07.21 poz. 1293)
1. C1	0,4	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	0,8			
3. C3	97,4			
4. C4	1,3			
5. C5+	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
1. metan	0,4			
2. etan	0,8			
3. etylen	<0,1			
4. propan	97,4	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	minimum 30 % (m/m)
5. propen	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
6. cyklopropan	<0,1			
7. i-butan	0,9			
8. propadien	<0,1			
9. n-butan	0,4			
10. 2-buten-trans	<0,1			
11. 1-buten	<0,1			
12. i-buten	<0,1			
13. 2-buten-cis	<0,1			
14. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
15. i-pentan	<0,1			
16. metyloacetylen	<0,1			
17. n-pentan	<0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	94,4	-	PN-EN 589 :2019-04 zał. B ^A	min 89,0
Całkowita zawartość dienów	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,5
Zawartość 1,3-butadienu	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,10
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	13	mg/kg	ASTM D 6667-2021 ^A	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	505,5	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2020-10 ^A	brak wymagań
Wartość opalowa	46374		PN-C-96008:1998 p. 4.4.B ^A	-
Pozostałość po odparowaniu	10	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1696	kPa	PN-EN 589:2019-04	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-31	°C	+PN-EN ISO 8973:2000 załC ^A	max -5°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589:2019-04 zał. A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Malaszewiczach.

Laboratorium Badawcze w Malaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019^f. Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004^f.

Jednostka Inspekcyjna w Malaszewiczach akredytowana przez PCA, Nr AK 030. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania RMKiŚ (Dz.U. z dnia 15.07.21, poz. 1293) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG)

Metoda PN-EN 589:2019-04 została wycofana i zastąpiona metodą PN-EN 589+A1:2022-07

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ