

RAPORT Z KONTROLI NR 61/37/IRE/2023

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako
Zakres kontroli

gazy węglowodorowe/ LPG
pobranie próbek oraz wykonanie analizy

Deklarowana wielkość dostawy

55347215, 57790149, 77829091, 76664150, 76613546

Próbobraniu poddano

77829091

Miejsce próbobrania

Terminal Transgaz Zalesie

Sprawozdanie z badań nr

3858/LPG/MA/2023

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

21.06.2023/ 21.06.2023/ 21.06.2023

Strona

1/1

Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKiŚ z dnia 28.05.2021 (Dz.U. z 15.07.21 poz. 1293)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	0,6			
3. C3	47,7			
4. C4	51,4			
5. C5+	0,2			
1. metan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. etan	0,6			
3. etylen	<0,1			
4. propan	47,6	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	minimum 30 % (m/m)
5. propen	0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
6. cyklopropan	<0,1			
7. i-butan	0,2			
8. propadien	<0,1			
9. n-butan	51,2			
10. 2-buten-trans	<0,1			
11. 1-buten	<0,1			
12. i-buten	<0,1			
13. 2-buten-cis	<0,1			
14. 2,2-dimetylopropan	0,1			
15. i-pentan	0,1			
16. metyloacetylen	<0,1			
17. n-pentan	<0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	92,5	-	PN-EN 589 :2019-04 zał. B ^A	min 89,0
Całkowita zawartość dienów	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,5
Zawartość 1,3-butadienu	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,10
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	12	mg/kg	ASTM D 6667-21 ^A	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	542,8	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000+A1:2020-10 ^A	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	7	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	859	kPa	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN 589:2019-04 zał. C ^A	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-8	°C		max +10°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589:2019-04 zał. A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Malaszewiczach.

Laboratorium Badawcze w Malaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019^B. Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004^B.

Jednostka Inspekcyjna w Malaszewiczach akredytowana przez PCA, Nr AK 030. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej

Badany produkt spełnia wymagania RMKiŚ (Dz.U. z dnia 15.07.21, poz. 1293) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG)

Metoda PN-EN 589:2019-04 została wycofana i zastąpiona metodą PN-EN 589+A1:2022-07

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAL


IReast Sp. z o.o.
21-540 Malaszewicze, ul. Robotnicza 3
tel. 888 644 333
NIP 537-233-62-71, REGON 030951172
Andrzej Mikołajuk