

# RAPORT Z KONTROLI NR 78/37/IRE/2023

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako

Zakres kontroli

Deklarowana wielkość dostawy

Próbobraniu poddano

Miejsce próbobrania

Sprawozdanie z badań nr

gazy węglowodorowe/ LPG

pobranie próbek oraz wykonanie analizy

50894229, 50817857, 76618719

50817857

Terminal Transgaz Zalesie

4456/LPG/MA/2023

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

19.07.2023/ 19.07.2023/ 19.07.2023

Strona

1/1

Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKiŚ z dnia 28.05.2021 (Dz.U. z 15.07.21 poz. 1293)
1. C1	0,2	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. C2	0,5			
3. C3	49,1			
4. C4	50,2			
5. C5+	<0,1			
1. metan	0,2	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
2. etan	0,5			
3. etylen	<0,1			
4. propan	49,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	minimum 30 % (m/m)
5. propen	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 <sup>A</sup>	brak wymagań
6. cyklopropan	<0,1			
7. i-butan	0,2			
8. propadien	<0,1			
9. n-butan	50,0			
10. 2-buten-trans	<0,1			
11. 1-buten	<0,1			
12. i-buten	<0,1			
13. 2-buten-cis	<0,1			
14. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
15. i-pentan	<0,1			
16. metyloacetylen	<0,1			
17. n-pentan	<0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	92,1	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał. B <sup>A</sup>	min 89,0
Całkowita zawartość dienów	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 <sup>A</sup>	max 0,5
Zawartość 1,3-butadienu	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 <sup>A</sup>	max 0,10
Siarkowodór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 <sup>A</sup>	brak
Całkowita zawartość siarki	5,8	mg/kg	ASTM D 6667-21 <sup>A</sup>	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 <sup>A</sup>	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 <sup>A</sup>	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	541,4	kg/m <sup>3</sup>	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10 <sup>A</sup>	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	7	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1096	kPa	PN-EN ISO 8973:2000, PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10, PN-EN 589+A1:2022-7 zał.C <sup>A</sup>	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-21	°C		max +10°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589+A1:2022-07 zał.A <sup>A</sup>	nieprzyjemny i wyczuwalny

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Malaszewiczach.

Laboratorium Badawcze w Malaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie VIII z dnia 17.04.2019<sup>B</sup>. Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004<sup>B</sup>.

Jednostka Inspekcyjna w Malaszewiczach akredytowana przez PCA, Nr AK 030. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania RMKiŚ (Dz.U. z dnia 15.07.21, poz. 1293) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG)

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ

  
 IReast Sp. z o.o.  
 21-540 Malaszewicze, ul. Robotnicza 3  
 tel. 888 644 333  
 NIP 537-233-62-71, REGON 030951172  
*Andrzej Mikolajuk*