

RAPORT Z KONTROLI NR 179/37/IRE/2023

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako

Zakres kontroli

Deklarowana wielkość dostawy

Próbobraniu poddano

Miejsce próbobrania

Sprawozdanie z badań nr

gazy węglowodorowe/ LPG

pobranie próbki oraz wykonanie analizy

57736266, 57892051, 57849101, 57735656, 57891160, 57804387

cysterna nr 57736266

Terminal Transgaz w Zalesiu

7845/LPG/MA/2023

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

22.12.2023/ 22.12.2023/ 22.12.2023

Strona

1/1

Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKiŚ z dnia 26.06.2023 (Dz.U. z 2023 r. poz. 1293)
1. C1	0,3	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	3,1			
3. C3	60,5			
4. C4	35,0			
5. C5+	1,1			
1. metan	0,3	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. etan	3,1			
3. etylen	<0,1			
4. propan	53,4	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	minimum 20 % (m/m)
5. propen	6,3	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
6. cyklopropan	<0,1			
7. i-butan	15,3			
8. propadien	0,3			
9. n-butan	18,5			
10. 2-buten-trans	0,2			
11. 1-buten	0,4			
12. i-buten	0,5			
13. 2-buten-cis	0,1			
14. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
15. i-pentan	0,6			
16. metyloacetylen	0,5			
17. n-pentan	0,5			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	92,7	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał. B ^A	min 89,0
Całkowita zawartość dienów	0,32	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,5
Zawartość 1,3-butadienu	0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,09
Siarkowódor	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	30	mg/kg	ASTM D 6667-21 ^A	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	524,0	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10 ^A	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	13	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1536	kPa	PN-EN ISO 8973:2000,	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-29	°C	PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10, PN-EN 589+A1:2022-7 zał. C ^A	max -5°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny		PN-EN 589+A1:2022-07 zał. A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Małaszewiczach.

Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie IX z dnia 17.04.2023^B. Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004^B.

Jednostka Inspekcyjna w Małaszewiczach akredytowana przez PCA, Nr AK 030. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania RMKiŚ (Dz.U. z dnia 2023 r. poz. 1293) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG)

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORIGINAL



Sp. z o.o.

21-540 Małaszewicze Małe, ul. Celna 1

tel. 888 644 333

NIP 537-233-62-71 REGON 130951172

Andrzej Makaruk