

RAPORT Z KONTROLI NR 17/03/IRE/2024

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako

Zakres kontroli

Deklarowana wielkość dostawy

Próbobraniu poddano

Miejsce próbobrania

Sprawozdanie z badań nr

gazy węglowodorowe/ LPG

pobranie próbki oraz wykonanie analizy

58156621, 57804288, 57891509, 58243924, 57891475, 58269374

cysterna nr 58269374

Terminal Transgaz Zalesie

735/LPG/MA/2024

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu

02.02.2024/ 02.02.2024/ 02.02.2024

Strona

1/1

Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKiŚ z dnia 26.06.2023 (Dz.U. z 2023 r. poz. 1293)
1. C1	0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	1,3			
3. C3	52,3			
4. C4	45,8			
5. C5+	0,5			
1. metan	0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. etan	1,3			
3. etylen	<0,1			
4. propan	37,0	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	minimum 20 % (m/m)
5. propen	14,5			
6. cyklopropan	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
7. i-butan	26,2			
8. propadien	0,3			
9. n-butan	19,1			
10. 2-buten-trans	0,1			
11. 1-buten	0,2			
12. i-buten	0,2			
13. 2-buten-cis	<0,1			
14. 2,2-dimetylopropan	<0,1			
15. i-pentan	0,3			
16. metyloacetylen	0,5			
17. n-pentan	0,2			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	92,3	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał. B ^A	min 89,0
Całkowita zawartość dienów	0,34	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,5
Zawartość 1,3-butadienu	0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,09
Siarkowódór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	26	mg/kg	ASTM D 6667-21 ^A	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	534,8	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10 ^A	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	17	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1156	kPa	PN-EN ISO 8973:2000,	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-19	°C	PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10, PN-EN 589+A1:2022-7 zał.C ^A	max -5°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał.A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Małaszewiczach.

Laboratorium Badawcze w Małaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie IX z dnia 17.04.2023^B. Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004^B.

Jednostka Inspekcyjna w Małaszewiczach akredytowana przez PCA, Nr AK 030. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania RMKiŚ (Dz.U. z dnia 2023 r. poz. 1293) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG).

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAŁ