

RAPORT Z KONTROLI NR 28/03/IRE/2024

Dziedzina inspekcji/ Towar deklarowany jako
Zakres kontroli
Deklarowana wielkość dostawy
Próbobraniu poddano
Miejsce próbobrania
Sprawozdanie z badań nr

gazy węglowodorowe/ LPG
pobranie próbek oraz wykonanie analizy
6 cystern nr 58236340, 76673235, 76621580, 58199290, 77329597, 58226283
cysterna nr 50236340
Terminal Transgaz Zalesie
1450/LPG/MA/2024

Data kontroli/Data analizy/ Data raportu 29.02.2024/ 29.02.2024/ 29.02.2024
Strona 1/1

Wyniki analizy:

Parametr	Wynik	Jednostka	Metoda badań	Wymagania wg RMKIS z dnia 26.06.2023 (Dz.U. z 2023 r. poz. 1293)
1. C1	<0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
2. C2	1,0			
3. C3	62,6			
4. C4	36,3			
5. C5+	0,1	% (m/m)	PN-EN 27941:2015-12 ^A	brak wymagań
1. metan	<0,1			
2. etan	1,0			
3. etylen	<0,1			
4. propan	62,6			
5. propen	<0,1			
6. cyklopropan	<0,1			
7. i-butan	15,5			
8. propadien	<0,1			
9. n-butan	20,8			
10. 2-buten-trans	<0,1			
11. 1-buten	<0,1			
12. i-buten	<0,1			
13. 2-buten-cis	<0,1			
14. 2,2-dimetylopropan	0,1			
15. i-pentan	<0,1			
16. metyloacetylen	<0,1			
17. n-pentan	<0,1			
18. >C5	<0,1			
Liczba oktanowa motorowa MON	94,5	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał. B ^A	min 89,0
Całkowita zawartość dienów	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,5
Zawartość 1,3-butadienu	<0,01	% (m/m)	DIN 51619:2004-02 ^A	max 0,09
Siarkowodór	brak	-	PN-EN ISO 8819:2000 ^A	brak
Całkowita zawartość siarki	14	mg/kg	ASTM D 6667-21 ^A	max 30 mg/kg
Badanie działania korodującego na płytce miedzianej (1h w temp. 40°C)	klasa 1	-	PN-EN ISO 6251:2001 ^A	klasa 1
Zawartość wody	nie wykryto	-	PN-EN 15469:2009 ^A	nie wykryto
Gęstość w temp. 15°C	527,7	kg/m ³	PN-EN ISO 8973:2000; PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10 ^A	brak wymagań
Pozostałość po odparowaniu	16	mg/kg	PN-EN 15470:2017-08	max 60 mg/kg
Względna prężność par w temp. 40°C	1046	kPa	PN-EN ISO 8973:2000;	max 1550 kPa
Temperatura w której względna prężność par jest nie mniejsza niż 150 kPa	-14	°C	PN-EN ISO 8973:2000/A1:2020-10, PN-EN 589+A1:2022-7 zał.C ^A	max -5°C
Zapach	nieprzyjemny i wyczuwalny	-	PN-EN 589+A1:2022-07 zał.A ^A	nieprzyjemny i wyczuwalny

Analizy wykonano w Laboratorium Badawczym IReast w Malaszewiczach.
Laboratorium Badawcze w Malaszewiczach, akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji, Nr AB 1275.

Indeks A oznacza metody akredytowane Laboratorium Badawczego.

Inspekcja realizowana zgodnie z procedurą PJI-01 wydanie IX z dnia 17.04.2023^B. Próbkę pobrano wg PN-EN ISO 4257:2004^B.

Jednostka Inspekcyjna w Malaszewiczach akredytowana przez PCA, Nr AK 030. Indeks B oznacza metody akredytowane Jednostki Inspekcyjnej.

Badany produkt spełnia wymagania RMKIS (Dz.U. z dnia 2023 r. poz. 1293) w sprawie wymagań jakościowych dla gazu skroplonego (LPG)

Raport odzwierciedla rezultaty jedynie w czasie i miejscu kontroli.

ORYGINAL

Sporządził
IREast Sp. z o.o.
21-540 Malaszewicze Małe, ul. Celna 1
tel. 888 544 333
NIP 537-233-52-71 REGON 030951172
Małgorzata Saczewko